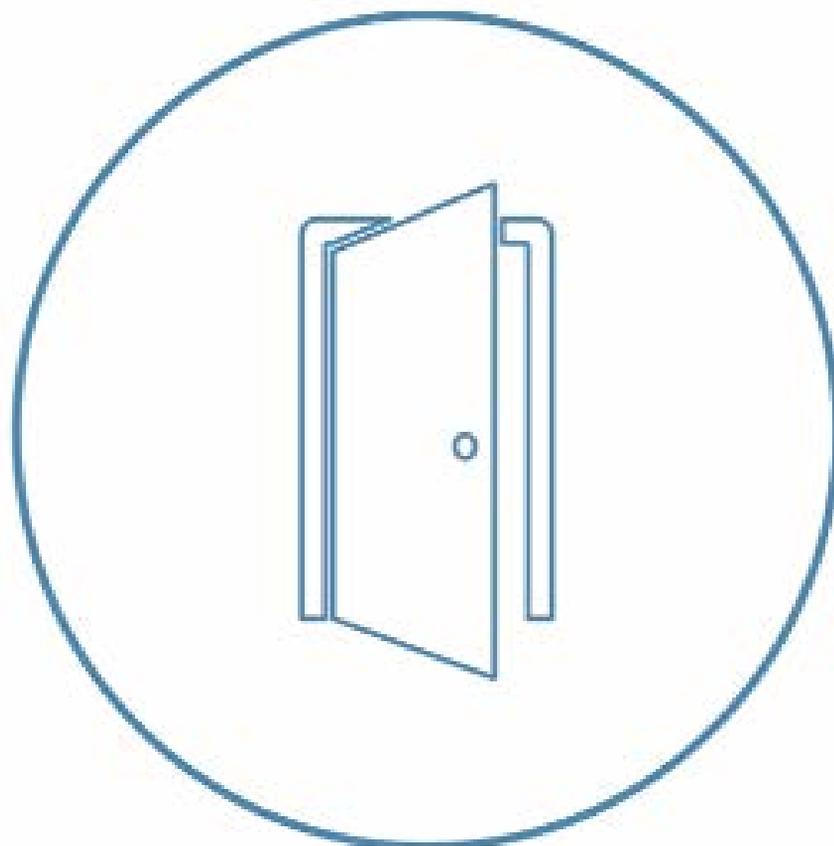


LINEAL

PAUMELLES INVISIBLES

AVEC OU SANS FERME PORTE INVISIBLE (ITS96)



Notice de montage

Notice à respecter pour un montage
conforme à nos produits

04/2021



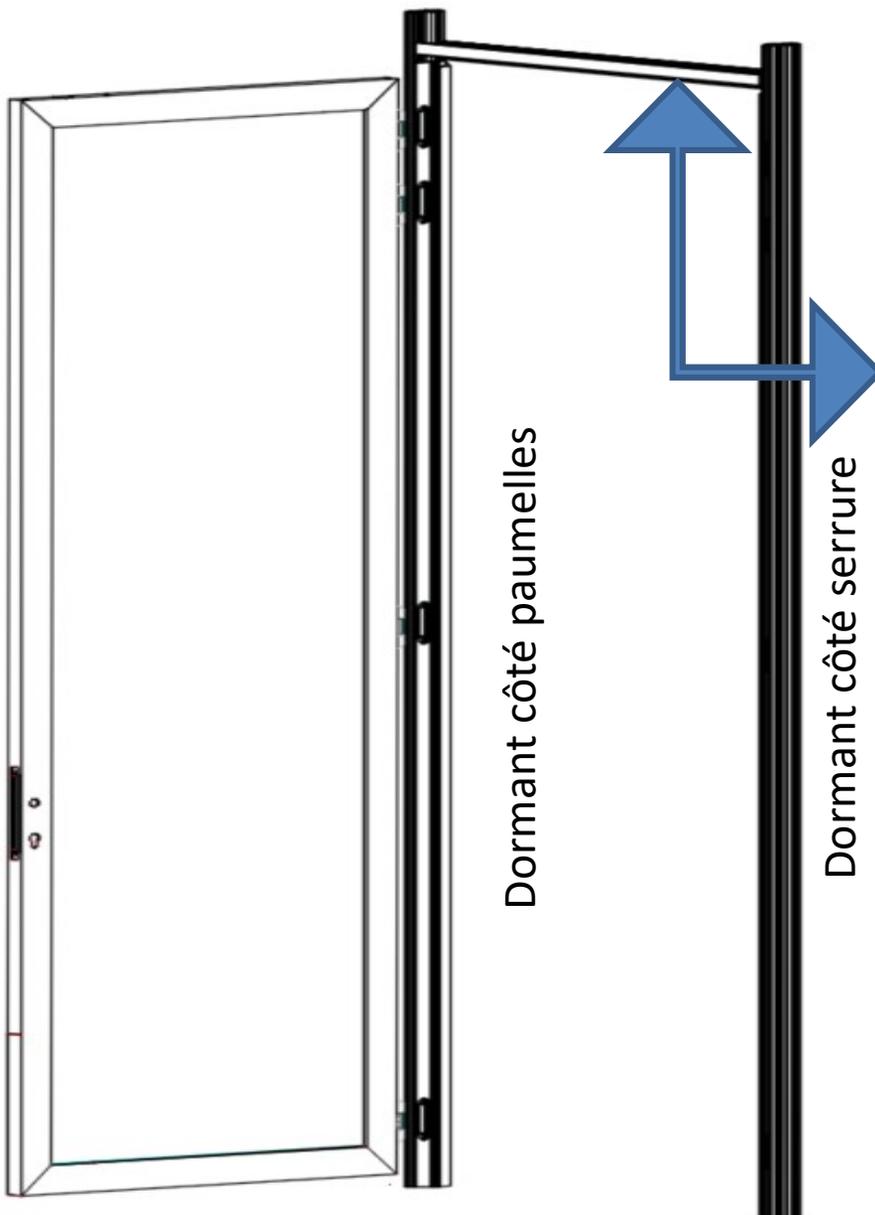
Nombre de monteurs conseillés :
1 ou 2 (selon poids porte)



2h



1 scie avec butée réglable / 1 laser / 1 mètre / 1 jeu de ventouses / 2 coussins gonflables / clé BTR n°3, 5 / Silicone



SANS FERME PORTE INVISIBLE

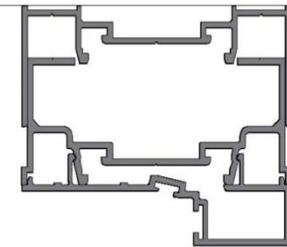
Traverse

ou

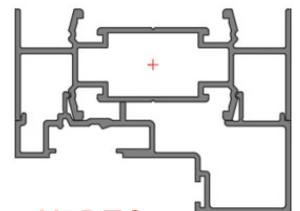
Rattrapage
H7RAT



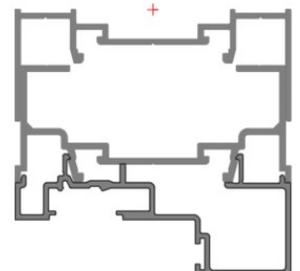
H7BAF



AVEC FERME PORTE INVISIBLE



H7BTC



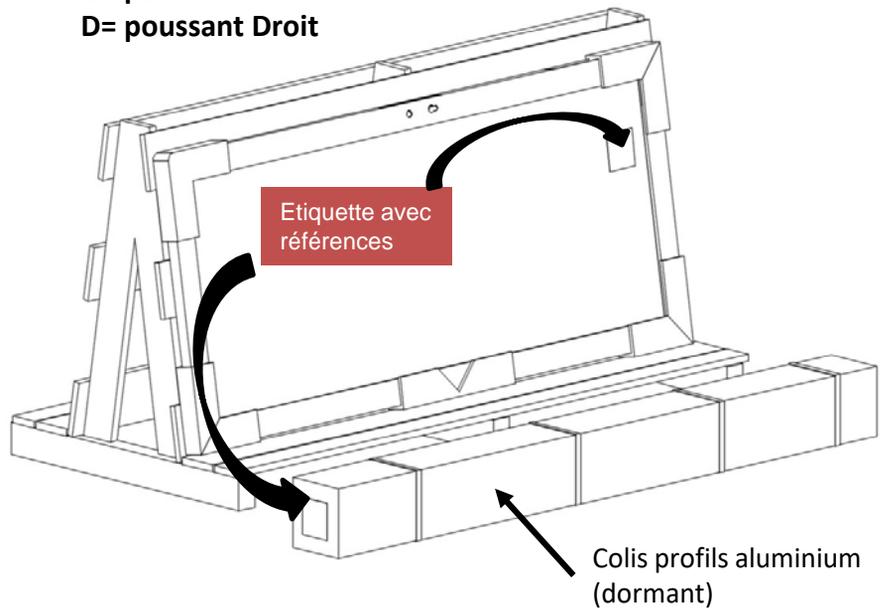
1. Repérer le colis profils alu (dormant) + la porte (sur chevalet) en se référant aux étiquettes d'identification.

G= poussant Gauche
D= poussant Droit

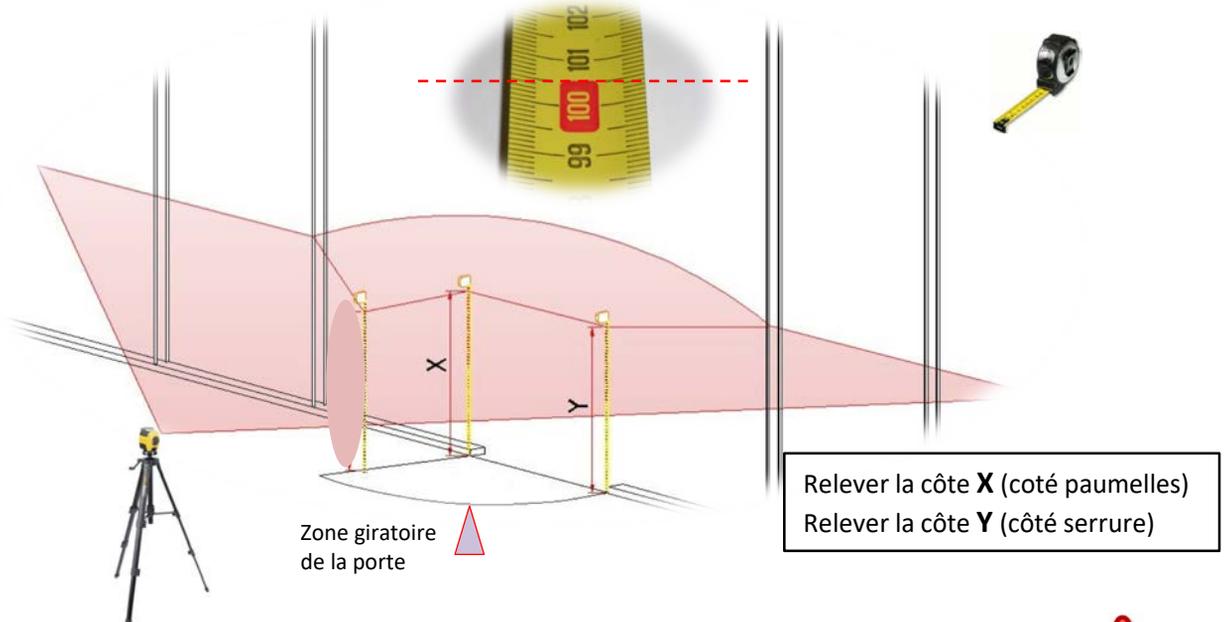
Kit paumelles invisibles :



Vis utilisées pour
Porte Bois



2. A l'emplacement de la porte: relever à l'aide d'un mètre l'altimétrie du trait de niveau laser, par rapport au sol.



Si la différence entre les côtes relevées excède 10mm, alors la suite de la procédure ne s'applique pas. Le montage de la porte est impossible dans de bonnes conditions.



3. Reporter les côtes relevées dans les formules en remplaçant les variables (X et Y).

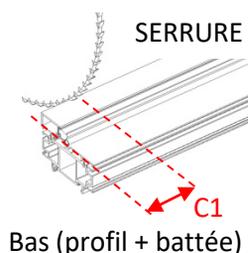
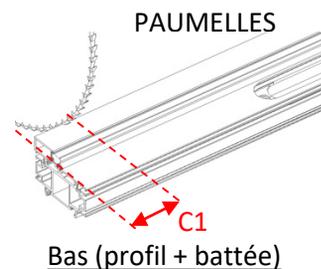
3.1 – Si le point HAUT du sol se situe côté paumelles: $Z = Y - X$

Valeur de recoupe par le bas du dormant et de sa battée côté **PAUMELLES**:
 $C1 = 5 + (Z/2) - \text{épaisseur moquette}$
 $C1 = \dots \text{ mm}$

ATTENTION : moquette

prendre en considération son épaisseur car les dormants peuvent s'enfoncer .

Valeur de recoupe par le bas du dormant et de sa battée côté **SERRURE**:
 $C1 = 5 - (Z/2) - \text{épaisseur moquette}$
 $C1 = \dots \text{ mm}$



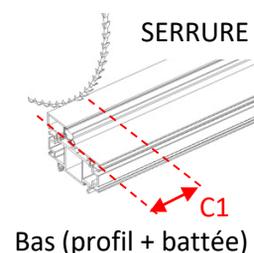
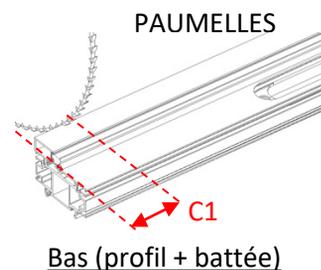
3.2 – Si le point BAS du sol se situe côté paumelles: $Z = X - Y$

Valeur de recoupe par le bas du dormant et de sa battée côté **PAUMELLES**:
 $C1 = 5 - (Z/2) - \text{épaisseur moquette}$
 $C1 = \dots \text{ mm}$

ATTENTION : moquette

prendre en considération son épaisseur car les dormants peuvent s'enfoncer .

Valeur de recoupe par le bas du dormant et de sa battée côté **SERRURE**:
 $C1 = 5 + (Z/2) - \text{épaisseur moquette}$
 $C1 = \dots \text{ mm}$



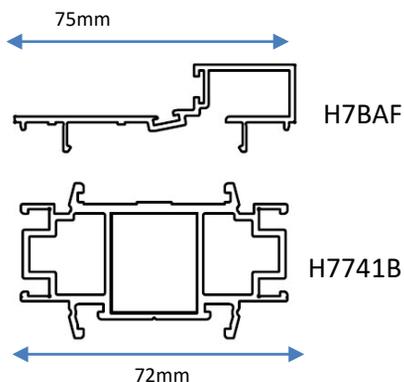
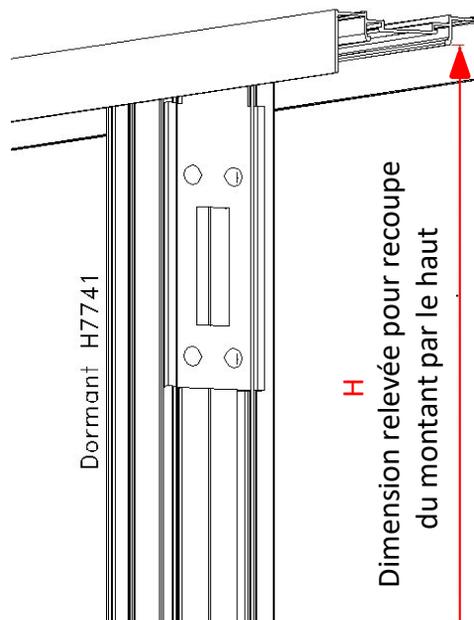
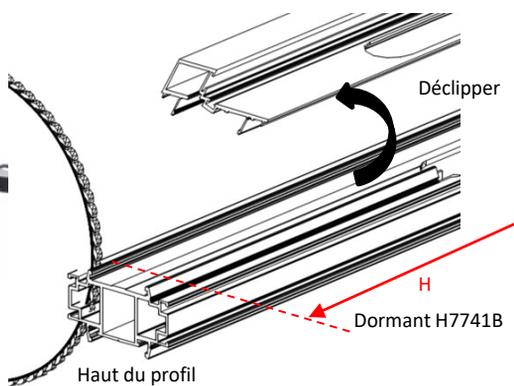
4. Clipper les battées sur leur dormant respectif.
Recouper par le bas suivant les valeurs calculées au point 3.



5. Déclipper les battées des dormants pour les recouper par le haut:
suivant la configuration haute de la cloison mise en œuvre.

Exemple H7L30

Battée H7BAF 45°



ATTENTION : moquette
prendre en considération son épaisseur car les dormants peuvent s'enfoncer .

6. Mise en place du profil de rattrapage (H7RAT) ou de la traverse intermédiaire.

SANS FERME PORTE INVISIBLE

Calcul de la hauteur H sous traverse ou sous H7RATP par rapport au point haut du sol FINI

Reprendre la valeur Z du paragraphe 3

$$H = 16 - (Z/2) + \text{hauteur finie de la porte Linéal}$$

$$H = \dots \text{ mm}$$

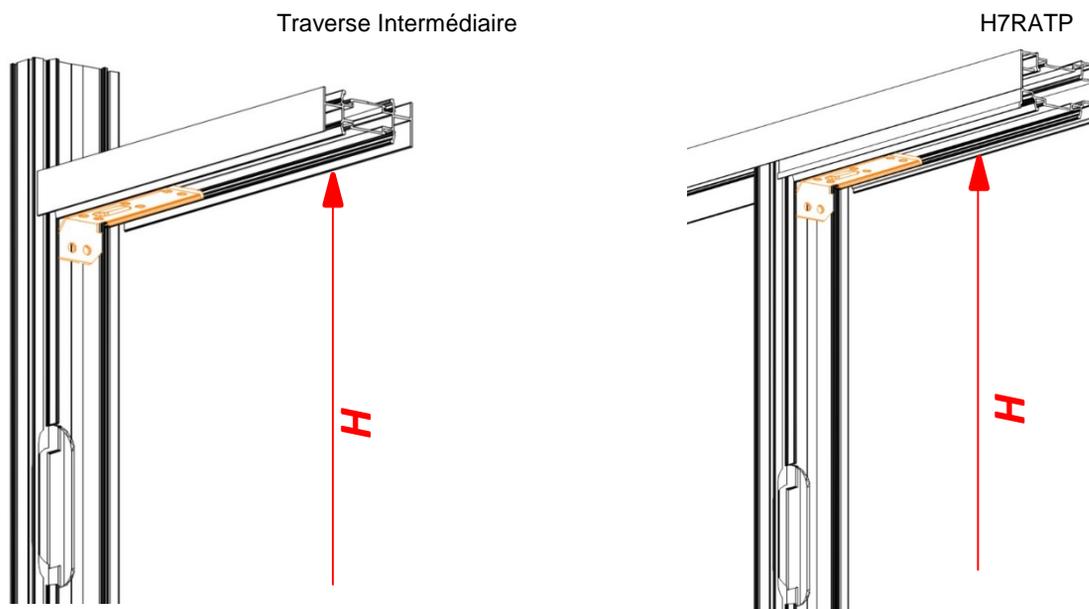
AVEC FERME PORTE INVISIBLE

Calcul de la hauteur H sous traverse ou sous H7RATP par rapport au point haut du sol FINI

Reprendre la valeur Z du paragraphe 3

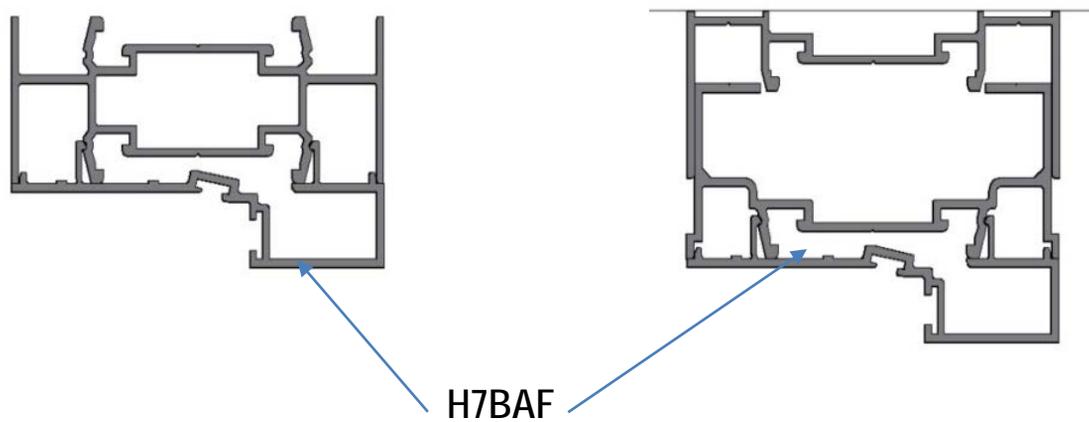
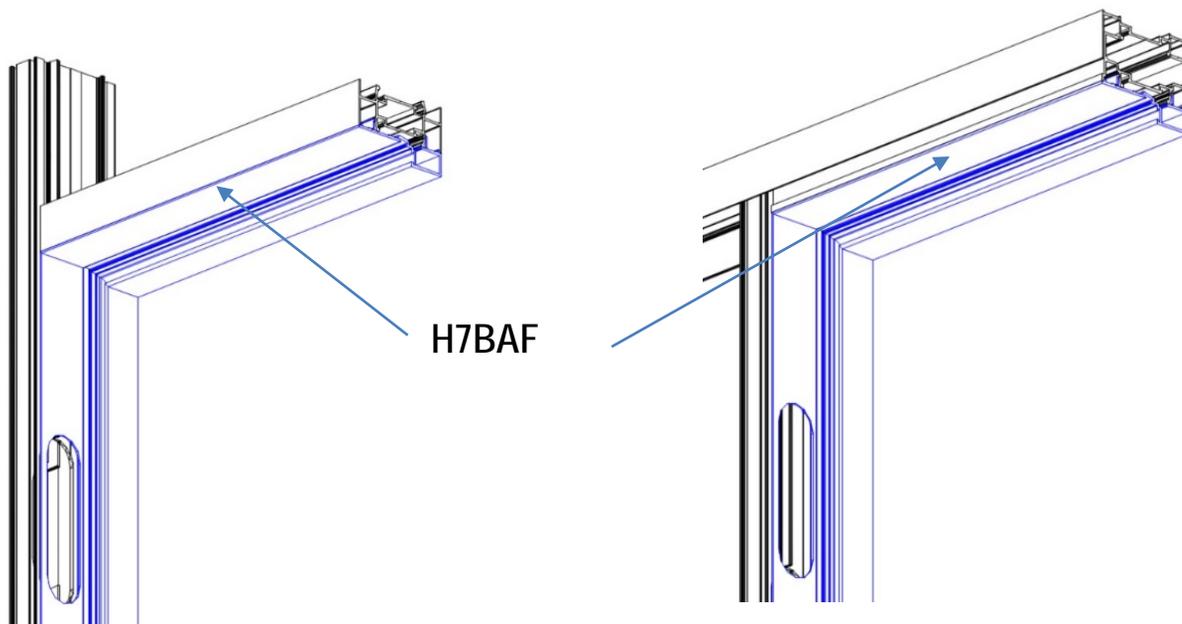
$$H = 27 - (Z/2) + \text{hauteur finie de la porte Linéal}$$

$$H = \dots \text{ mm}$$

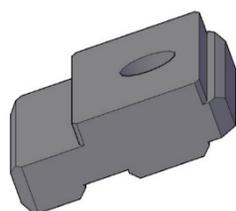
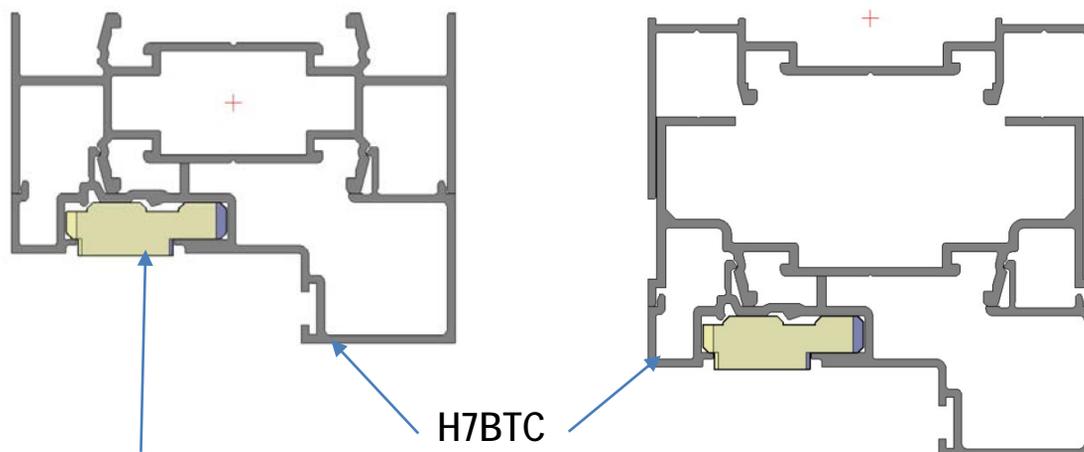
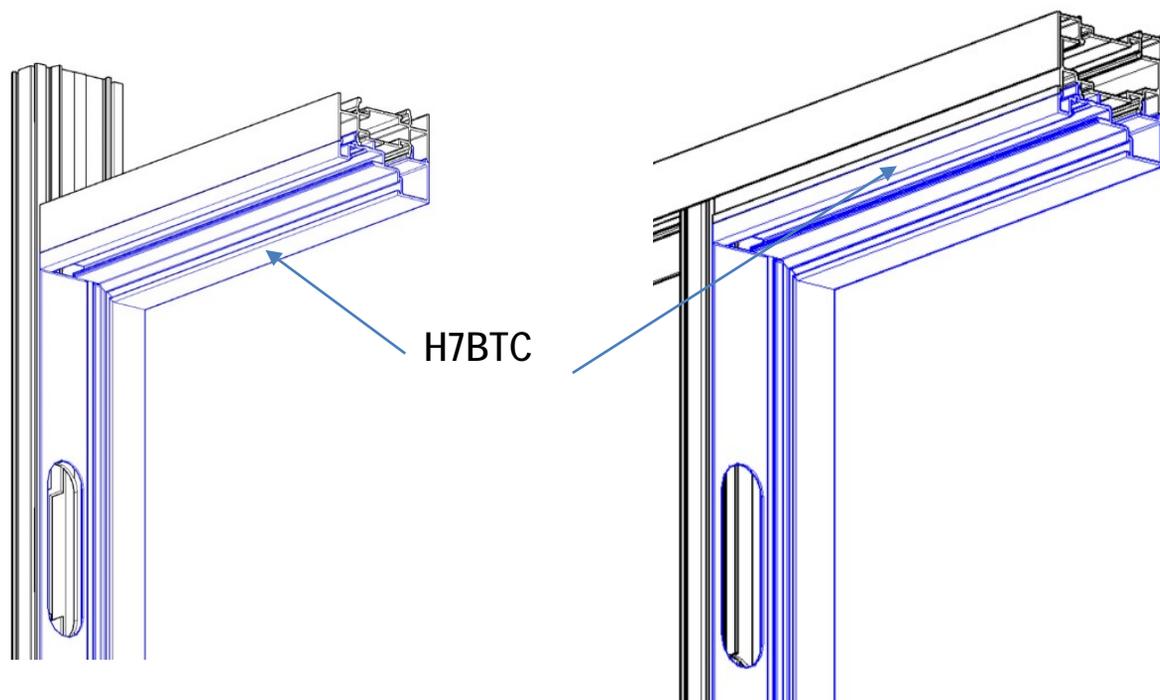


7. Mise en place de l'hubriserie.

SANS FERME PORTE INVISIBLE



AVEC FERME PORTE INVISIBLE

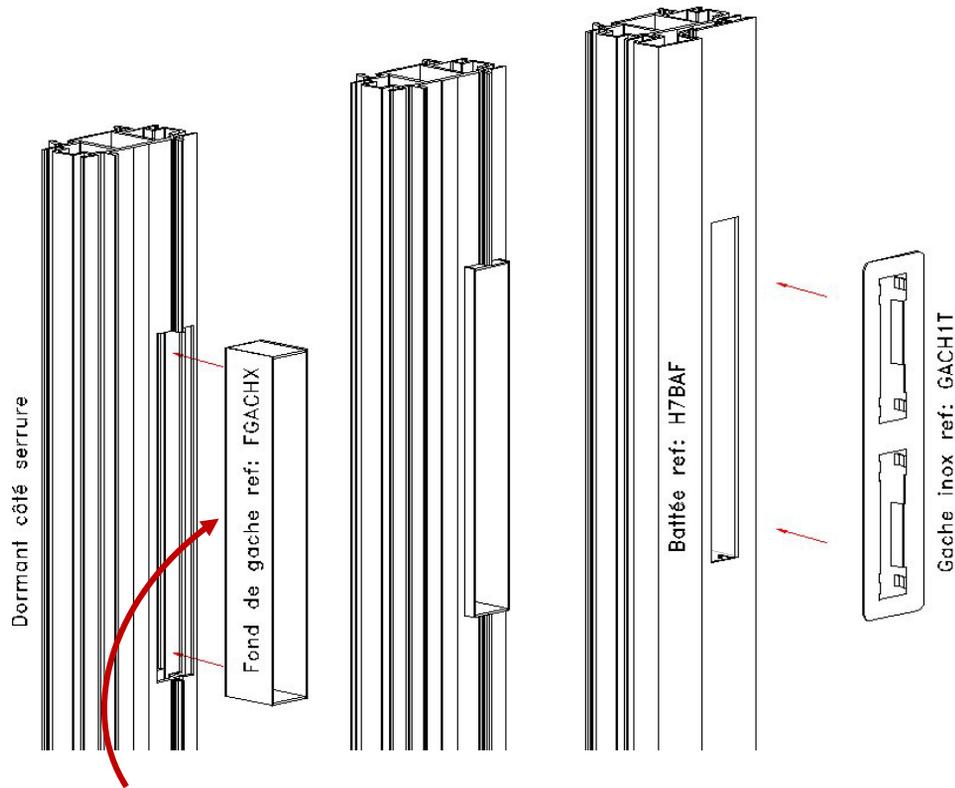


CHAIMITS96

La pièce CHAIMITS96 est à glisser dans la battée avant le clippage.

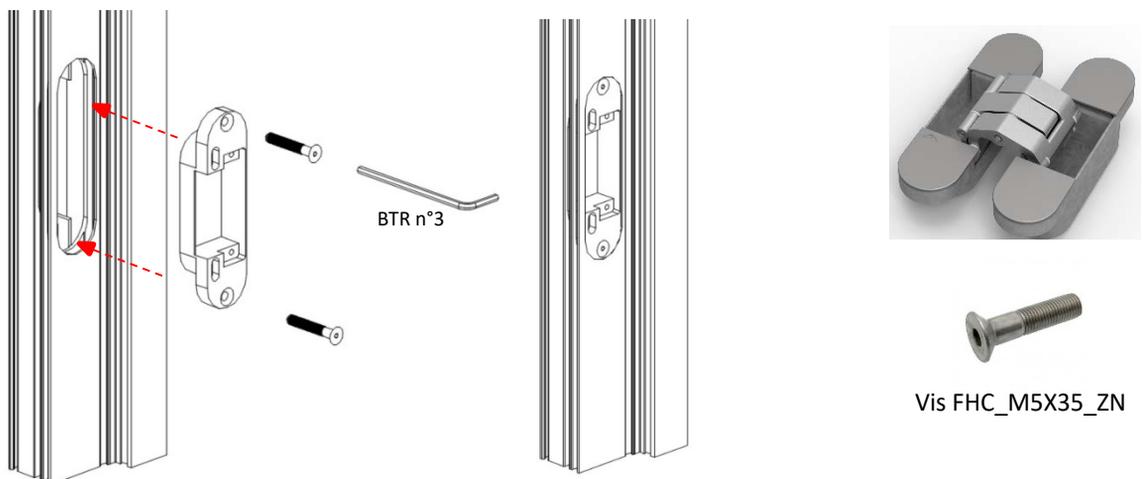
ATTENTION : la vis du bras du ferme-porte est à visser à la **main** et non à la visseuse sur cet accessoire pour ne pas abimer le filetage.

8) Mise en place du fond de gâche (FGACHX) dans l'usinage dormant côté Serrure.

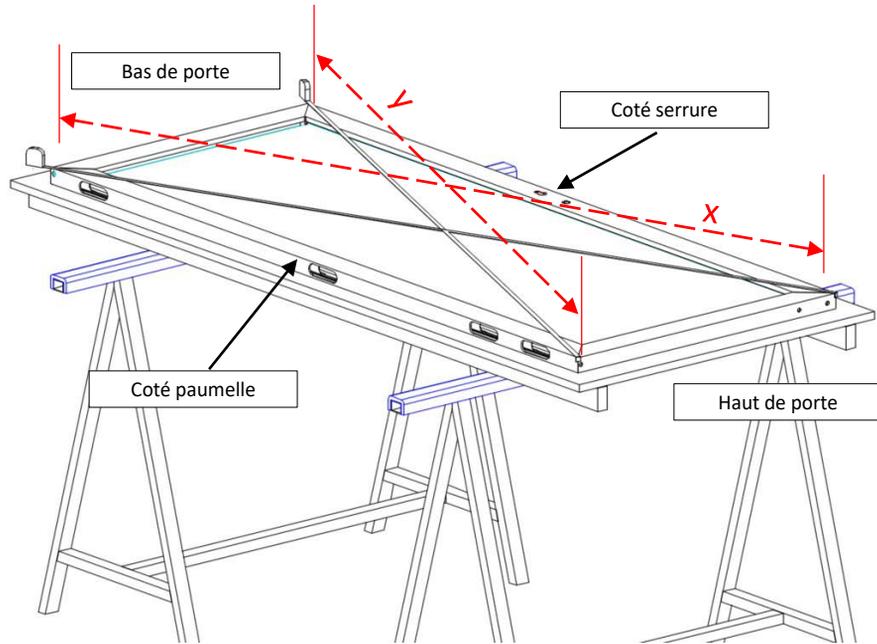


Cordon Silicone derrière le fond de gâche

9) Mise en place des paumelles invisibles sur le dormant de porte



10. Vérification de l'équerrage de la porte.

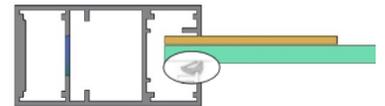


En sortie d'usine les valeurs des DIAGONALES de la porte sont définies de la sorte: $X=Y+2$ mm.

Vérifier que ces valeurs X et Y correspondent à $X = Y + 2$ mm

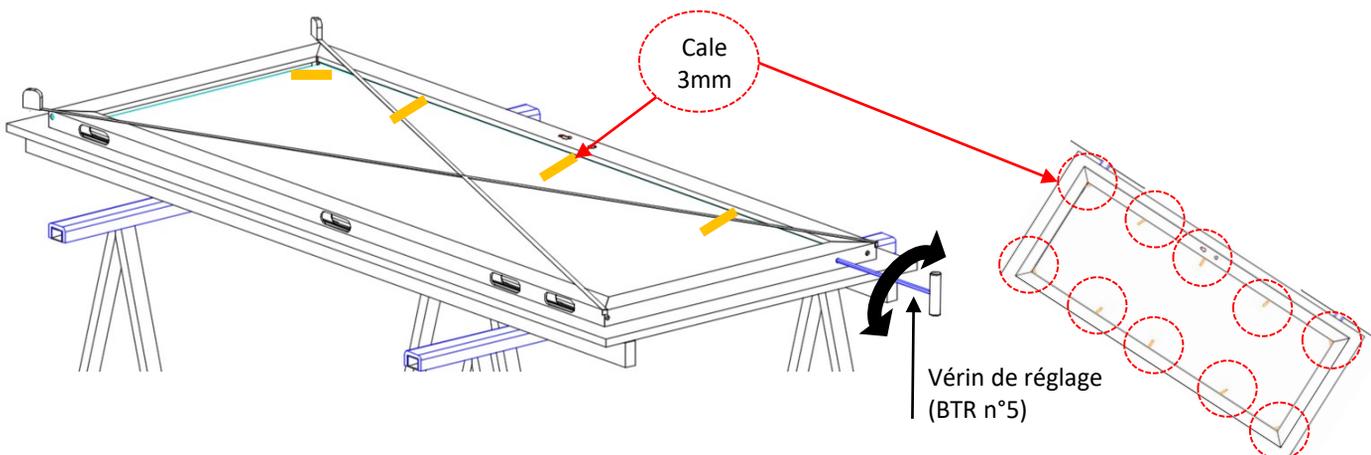
SI CE N'EST PAS LE CAS:

1/ Enlever 1 face de joint à bourrer et mettre des cales de 3mm (NON FOURNIES) pour conserver une pression du verre sur la face de joint opposée.

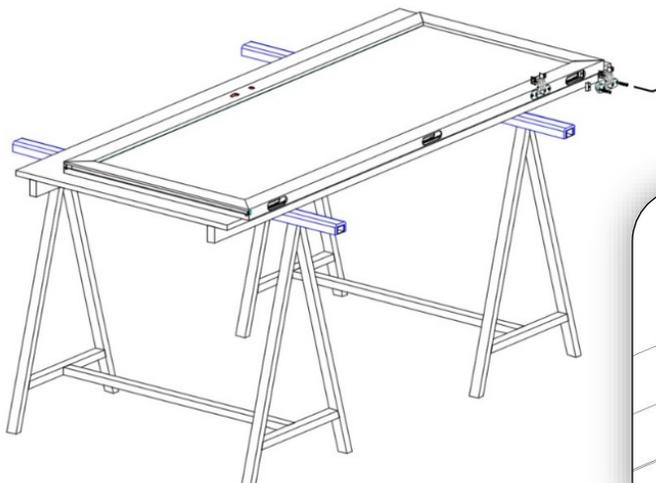


2/ Agir sur la vis de vérin située sur la traverse supérieure de la porte, en serrant ou desserrant cette vis (clé BTR) pour amener la valeur X selon notre préconisation

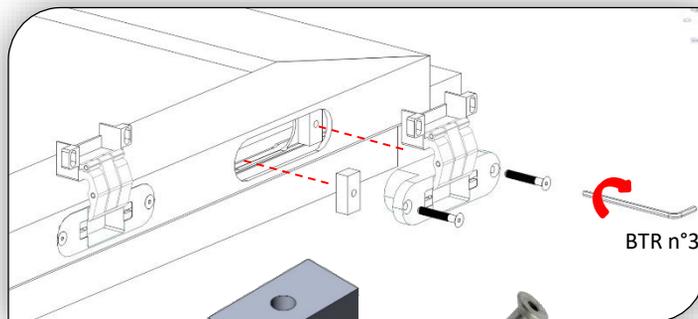
3/ Terminer en replaçant le joint à bourrer.



11. Mise en place des paumelles invisibles sur la porte.



Des cales (CALP28X14X10D5) doivent être mises en œuvre derrière chaque paumelle.



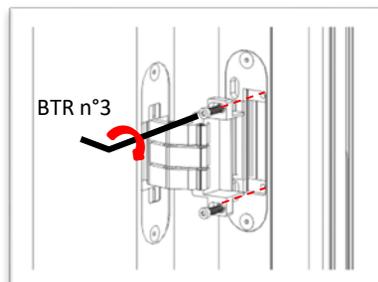
BTR n°3

CALP28X14X10D5

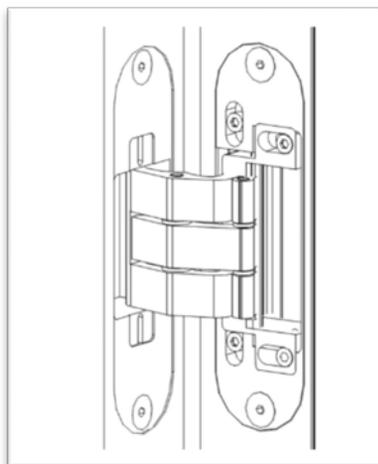
Vis FHC_M5X35_ZN

12. Accrocher la porte sur le dormant coté paumelles à l'aide des ventouses.

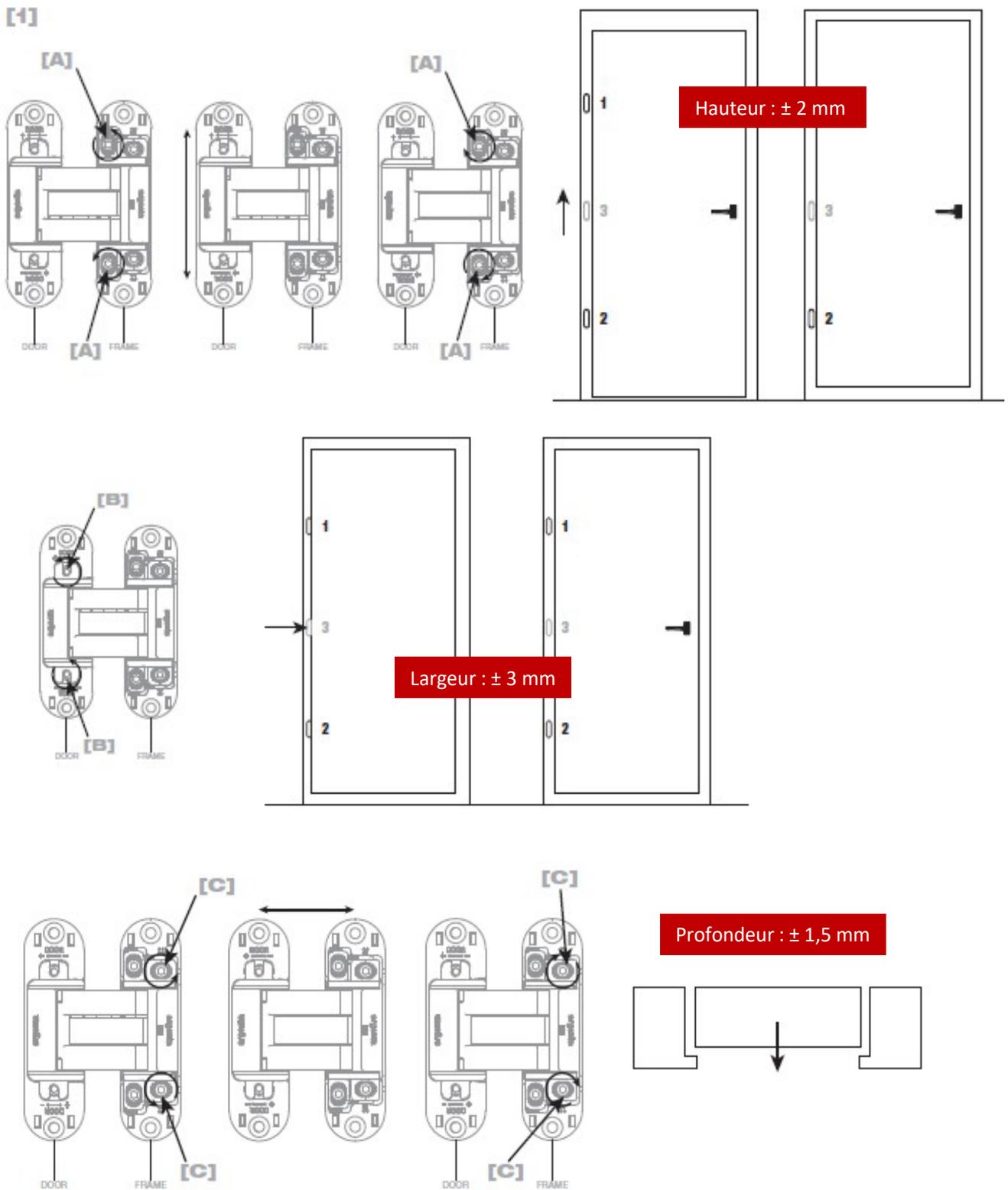
PORTE OUVERTE
À 90°



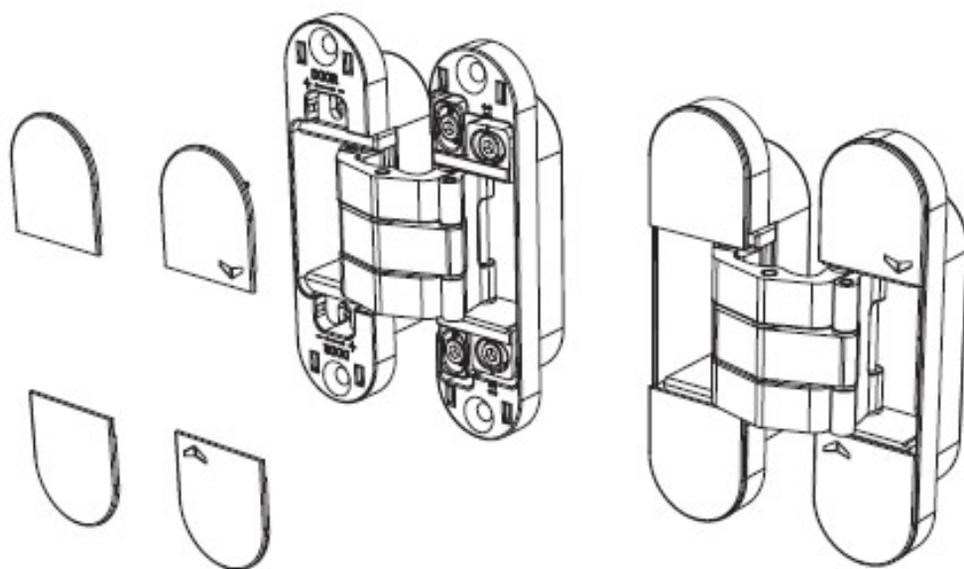
BTR n°3



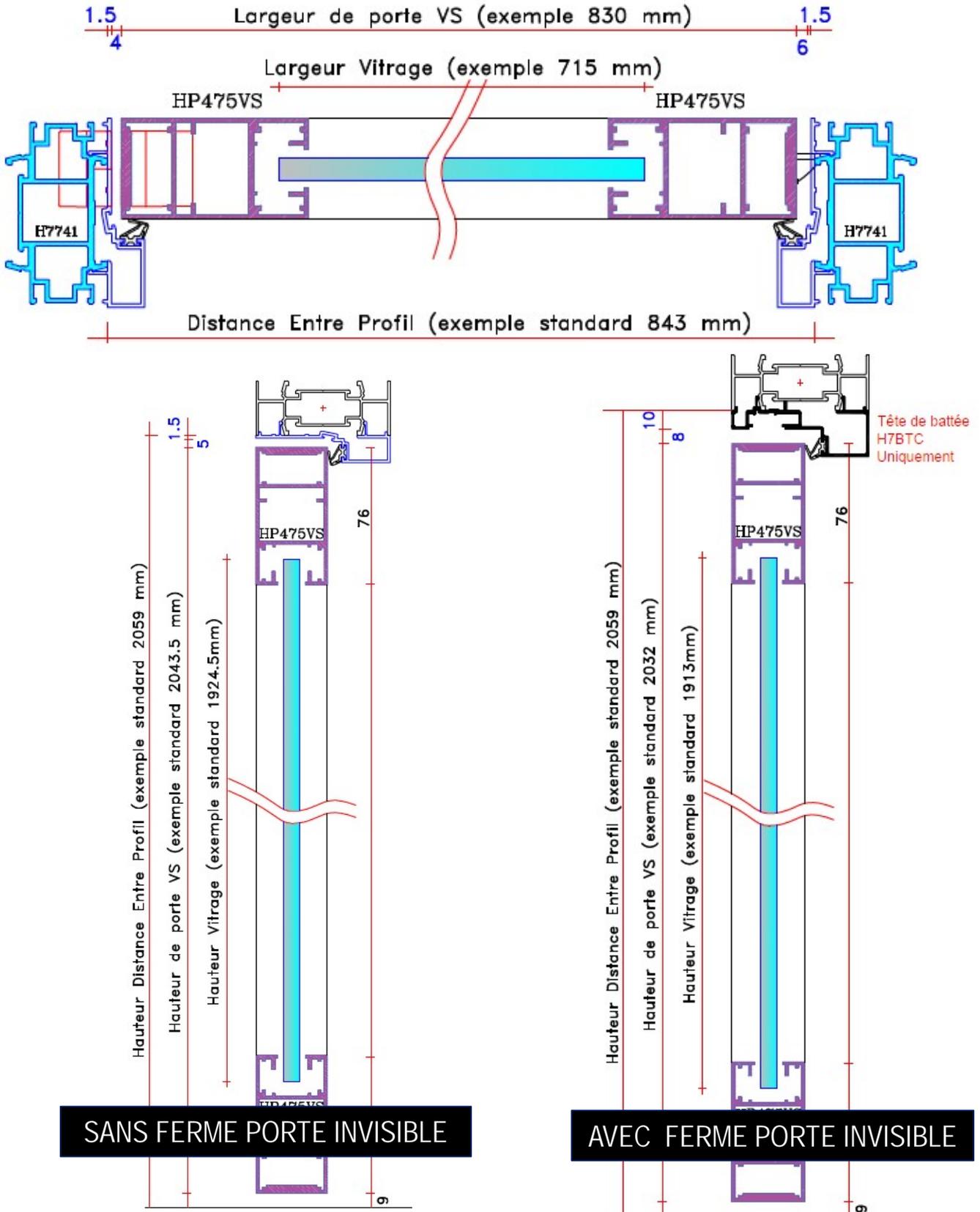
13. Procéder au réglage des paumelles en vous référant à la notice paumelle fournie



14. Installation des bouchons de finition sur les paumelles



15. Objectifs à atteindre pour un réglage correct.



16. Réglage de la butée de sortie de plinthe automatique en bas de porte (BTR n°3)

